

技术数据表




ALTECH PC A 1000/608 WT1005-17LWA

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	激光优化
颜色	白色
特殊功能	易脱模,好的流动性,良好的加工稳定性,注塑等级,激光吸收
市场细份	汽车,电子电器
应用领域	照明,电器部件
典型应用	反射部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.1	%	ISO 527
断裂伸长率	20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	250	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	137	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	125	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
相对粘度 (Cl ₂ CH ₂ , c = 5 g/l)	1.2	-	ISO 1628-4
物理特性			
密度	1270	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695